

Klimatyzator kasetonowy

Tenji T100X ^[R16]

- SCOP 4,00
- 20°C
- 5 LAT GWARANCJI
- PZH ATEST



1:1
SINGLE



Cechy Urządzenia



Silniki DC SKY®



Digital DC Inverter SKY®



Automatyczne oczyszczanie iAIR



Filtr elektrostatyczny HD iAIR



Szeroki kąt nawiewu eMOTO



Tryb turbo eMOTO



System kontroli nawiewu eMOTO



Funkcja SMART WiFi



Czujnik wilgotności



Port SMART sterownika przewodowego



Ukryty wyświetlacz temperatury SMART



Wł./wył. wyświetlacza SMART na panelu



Pilot bezprzewodowy



Sterownik przewodowy ⁽¹⁾



Tryb SMART Follow



Funkcja ogrzewania SMART 8°C



Pamięć ustawienia żaluzji



Kompensacja temperatury



Sygnalizacja wycieku freonu



Funkcja uruchomienia awaryjnego



Pamięć autorestartu



Antykorozyjne połączone lamele



Grzałka tacy ociekowej



Grzałka karteru sprężarki



Programator czasowy



Chłodzenie w niskiej temp. zewn. -15°C



Grzanie w niskiej temp. zewn. -20°C



Funkcja autodiagnozy



Automatyczna żaluzja



Funkcja snu



Wbudowana pompka skroplin



Świeże powietrze



Wyjście zdalne wł./wył.



Wyjście alarmowe



Wyjście pod sterownik centralny



Nawiew powietrza 360°



Indywidualne sterowanie żaluzjami



Dodatkowy nawiew powietrza



Synchro - praca symultaniczna

Specyfikacja techniczna

Model				Tenji 10,5 kW	
Wydajność	Chłodzenie	Nom. (Min. - Maks.)	W	10541 (3984-12015)	
Pobór mocy		Nom. (Min. - Maks.)	W	3710 (870-4150)	
Prąd pracy		Nom. (Min. - Maks.)	A	9,3 (2,2-10,4)	
Wydajność	Grzanie	Nom. (Min. - Maks.)	W	11137 (2784-13642)	
Pobór mocy		Nom. (Min. - Maks.)	W	3120 (780-4050)	
Prąd pracy		Nom. (Min. - Maks.)	A	7,8 (1,9-10,1)	
Rodzaj rewersyjnej pompy ciepła				powietrze-powietrze	
Obciążenie chłodnicze			kW	10,5	
SEER			W/W	6,7	
Klasa wydajności energetycznej - chłodzenie				A++	
Roczne zużycie energii - chłodzenie			kWh/a	583	
Obciążenie cieplne (Tbiv -7°C)			kW	8,5	
SCOP			W/W	4,0	
Klasa wydajności energetycznej - grzanie				A+	
Roczne zużycie energii - grzanie			kWh/a	2872	
Osuszanie			l/h	3,6	
Maksymalne zużycie energii			W	5000	
Maksymalny prąd pracy			A	12,5	
Jednostka wewnętrzna				T100Xi R16	
Prędkość wentylatora		T / W / Ś / N	obr/min	700 / 630 / 570 / 500	
Przepływ powietrza		T / W / Ś / N	m³/h	1800 / 1600 / 1400 / 1200	
Poziom ciśnienia akustycznego		T / W / Ś / N	dB(A)	50 / 47 / 44 / 39	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	63	
Pobór mocy			W	146	
Prąd pracy			A	0,63	
Wymiary netto		S × G × W	mm	830 × 830 × 245	
Wymiary brutto		S × G × W	mm	910 × 910 × 290	
Waga netto / Waga brutto			kg	27,2 / 31,2	
Odpyw skroplin			mm	25	
Panel	Model			TSCX2p	
	Wymiary netto		S × G × W	mm	950 × 950 × 55
	Wymiary brutto		S × G × W	mm	1035 × 1035 × 90
	Waga netto / Waga brutto			kg	6 / 9
Jednostka zewnętrzna				UO100Xo R14	
Prędkość wentylatora		W / Ś / N	obr/min	950 / 850 / 700	
Maksymalny przepływ powietrza			m³/h	4000	
Poziom ciśnienia akustycznego			dB(A)	62	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	70	
Wymiary netto		S × G × W	mm	946 × 410 × 810	
Wymiary brutto		S × G × W	mm	1090 × 500 × 885	
Rozstaw mocowań		S × G	(mm)	673 × 403	
Waga netto / Waga brutto			kg	66,9 / 71,5	
Czynnik chłodniczy	Typ			R32	
	GWP			675	
	Ilość (do 5mb)	kg		2,4	
		TCO ₂ eq		1,62	
Ilość (pow. 5mb)		g/mb		24	
Przyłącza rur		Ciecz / Gaz	mm(cale)	Φ9,52 / Φ15,9 (3/8" / 5/8")	
Maksymalna długość instalacji			m	75	
Maksymalna różnica poziomów			m	30	
Typ sprężarki				Rotacyjna DC	
Rodzaj zasilania jednostki zewnętrznej			V-Hz, Ø	380-420-50, 3f	
Zabezpieczenie			A	C10/3	
Przewody zasilające: jednostka zewnętrzna			il. × mm ²	5 × 2,5	
Przewody sterujące i zasilające: jedn. zewn. - wewn.			il. × mm ²	4 × 1	
Zakres pracy w pomieszczeniu (Chłodzenie / Grzanie)			°C	17-32 / 0-30	
Zakres pracy na zewnątrz (Chłodzenie / Grzanie)			°C	-15-50 / -20-24	
Kompatybilność z systemami					
1:1 SINGLE				●	
1:2 DUAL					
1:X MULTI					