

Instrukcja regeneracji HP 364 / 364XL



Metoda 1 (kartridże 364 bez okienka kontrolnego)

1. Umieszczamy kartridż na ręczniku papierowym (pod spód możemy jeszcze położyć worek foliowy co zapobiegnie ew. zabrudzeniu stołu bądź biurka w przypadku wycieku atramentu)
2. Przy pomocy ostrego noża usuwamy etykietę z kartridża.



3. Następnie nabieramy do strzykawki atrament.

W przypadku oryginalnego kartridża HP 364 będzie to 6ml dla czarnego i po 3ml dla każdego z kolorów, natomiast dla kartridża 364XL będzie to 18ml dla czarnego i po 7ml dla kolorów (są to ilości dla całkowicie pustych kartridży)

3. Następnie przez odpowietrznik wbijamy igłę w gąbkę wewnątrz kartridża i bardzo powoli wstrzykujemy atrament do wnętrza kartridża, jednocześnie kontrolując czy tusz nie wycieka przez gąbkę od spodu, bądź otwór odpowietrznika.



4. Jeśli zauważymy wyciek, kończymy napełnianie i dokładnie wycieramy kartridż z atramentu po stronie odpowietrznika oraz nadmiar tuszu z gąbki.
5. Następnie naklejamy z powrotem etykietę.

Metoda 2 (kartridże 364 XL z okienkiem kontrolnym)

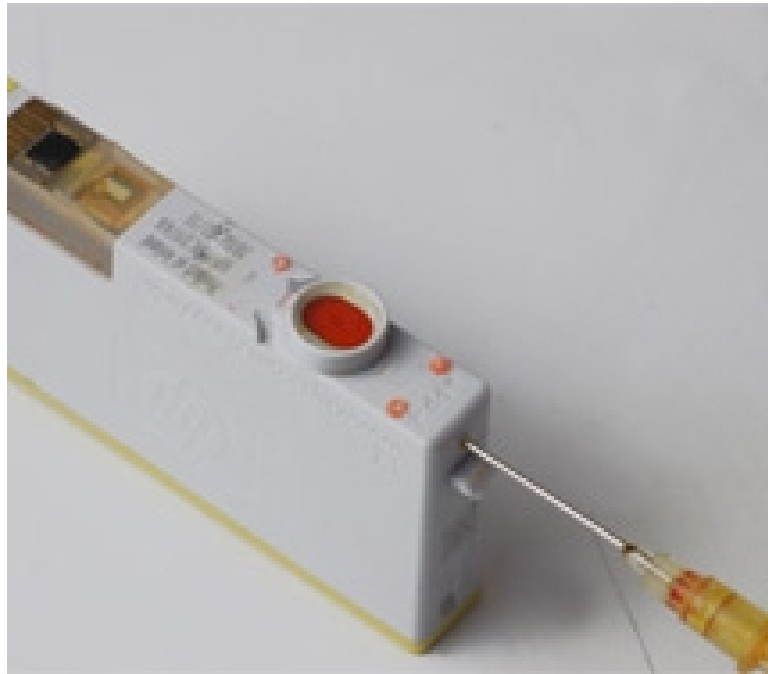
Jest to metoda dla kartridży które posiadają dodatkowy zbiornik na tusz. Kartridże takie posiadają okienko kontrolne. W przypadku metody 1 wystarczy uzupełnić jedynie gąbkę z tuszem, natomiast dla kartridży powiększonych należy uzupełnić również dodatkowy zbiornik.

Oczywiście kartridże powiększone można również uzupełniać jedynie metodą 1.

1. Przy pomocy małego wiertła wiercimy otwór w przedniej ścianie kartridża.



2. W celu dostania się do dodatkowego zbiornika będzie potrzebna dłuższa igła o długości 70mm.
3. Następnie nabieramy do strzykawki atrament i wbijamy igłę przez powstały otwór w głąb kartridża.



4. Igłę należy wbić tak głęboko w gąbkę, aby jej końcówka była widoczna w okienku kontrolnym w drugiej części kartridża.



5. Następnie bardzo powoli wstrzykujemy tusz do wnętrza zbiornika dodatkowego.

6. Po napełnieniu zbiornika dodatkowego można cofnąć igłę z powrotem do gąbki i napełnić gąbkę.
7. Następnie zatykamy wywiercony otwór. Najlepiej kroplą gorącego kleju z pistoletu, lub przytopić gorącą szpachelką. Ważne aby powstały „korek” nie był wypukły, gdyż kartridż może wówczas się nie zmieścić w głowicy drukującej.